



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΑΒΑΛΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΓΓΑΙΟΥ
Αρ. μελ. 1054/2017

Ελευθερούπολη, 11.08.2017
Αριθ. Πρωτ.: 20516

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΑΓΓΑΙΟΥ

έχοντας υπόψη τις ισχύουσες διατάξεις και πράξεις όπως αυτές αναγράφονται στο προοίμιο της διακήρυξης προκηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει της προσφερόμενης τιμής όπως προκύπτει από το προσφερόμενο ποσοστό έκπτωσης ανά τμήμα.

Η παρούσα σύμβαση, αφορά την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ» και υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα:

ΤΜΗΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΩΝ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΚΟΙΝΟΥ ΛΕΞΙΛΟΓΙΟΥ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (CPV)	ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΖΟΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ [€]
1	ΕΙΔΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ	39830000-9 «Προϊόντα καθαρισμού», 39224300-1 «Σκούπες και βούρτσες και άλλα είδη για την οικιακή καθαριότητα»	35.675,30
2	ΧΑΡΤΙΚΑ	33760000-5 «Χαρτί υγείας, χαρτομάντιλα, πετσέτες χειρός και χαρτοπετσέτες»	43.205,32
3	ΛΟΙΠΑ ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ	33771200-7 «Βρεφικές πάνες» 39513100-2 «Τραπεζομάντιλα» 19520000-7 «Πλαστικά προϊόντα»	11.057,58
4	ΣΑΚΟΥΛΕΣ	18937100-7 «Σακούλες συσκευασίας»	33.587,88

Προσφορές υποβάλλονται για ένα, περισσότερα ή όλα τα τμήματα.

Ο συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των 123.526,08 €, ενώ δεν προβλέπεται δικαίωμα προαίρεσης (option) και η προέλευση της χρηματοδότησης είναι ίδιοι πόροι.

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 06.09.2017 και ώρα 15:00:00

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος, την 12.09.2017, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:30

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. (Αριθμός Συστήματος 43321) και στην διεύθυνση (URL) www.dimospaggaiou.gr του Δήμου Παγγαίου.

Η Αναθέτουσα Αρχή είναι ο Δήμος Παγγαίου με διεύθυνση Φρ. Παπαχρηστίδη 137^Α, Ελευθερούπολη Καβάλας, 64100, Ελλάδα, τηλ. 25923 50000, φαξ. 2592 3 50079, email: info@dimospaggaiou.gr, URL: www.dimospaggaiou.gr, Αρμόδιος για πληροφορίες: κ. Πάτσας Δημήτριος

Για την έγκυρη συμμετοχή των προσφερόντων στη διαγωνιστική διαδικασία κατατίθενται:

α) Το τυποποιημένο έντυπο υπεύθυνης δήλωσης (Τ.Ε.Υ.Δ.), όπως προβλέπεται στην παρ. 4 του άρθρου 79 του Ν. 4412/2016

β) η εγγύηση συμμετοχής που ανέρχεται στο ποσό των 1.000,00 ευρώ εφ' όσον ο προσφέρων συμμετέχει για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, αλλιώς κατατίθεται εγγυητική επιστολή συμμετοχής όπως αναγράφεται ακολούθως:

290,00 ευρώ για το Τμήμα 1,

350,00 ευρώ για το Τμήμα 2,

90,00 ευρώ για το Τμήμα 3,

270,00 ευρώ για το Τμήμα 4,

γ) η ηλεκτρονική Οικονομική Προσφορά ψηφιακά υπογεγραμμένη

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε ένα (1) έτος από την υπογραφή της με δικαίωμα χρονικής παράτασης χωρίς αύξηση φυσικού – οικονομικού αντικειμένου και χωρίς τροποποίηση των όρων της σύμβασης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ ΦΙΛΙΠΠΟΣ